


# DINOXAN®

## CLASE FARMACOLÓGICA.

Derivados del ácido acético y sustancias relacionadas. Código ATC: M01AB15

## COMPOSICIÓN.

Cada comprimido sublingual de DINOXAN®FAST 20 contiene ketorolaco trometamina 20 mg, excipientes c.s.	
Cada comprimido ranurado recubierto de DINOXAN®20 contiene ketorolaco trometamina 20 mg, excipientes c.s.	
Cada comprimido sublingual de DINOXAN®FAST 30 contiene ketorolaco trometamina 30 mg, excipientes c.s.	<b>SIN AZÚCAR SIN GLUTEN</b>
Cada ampolla ámbar x 2 mL de DINOXAN®60 contiene ketorolaco trometamina 60 mg, excipientes: metabisulfito de sodio, alcohol bencílico, propilenglicol, otros c.s.	

## FORMA FARMACÉUTICA.

Comprimido. Solución inyectable.

## VÍA DE ADMINISTRACIÓN.

Oral. Sublingual. I.M. / I.V. lenta

## ACCIÓN TERAPÉUTICA.

Analgésico potente.

## INDICACIONES.

DINOXAN® está indicado en el tratamiento del dolor agudo moderado a severo. Dolor posoperatorio, postraumático y músculo esquelético. Ódotalgias, dolor ginecológico, renal y biliar.

## POSOLOGÍA Y FORMA DE ADMINISTRACIÓN.

Según criterio médico, como posología de orientación se aconseja:

DINOXAN®FAST 20: 1 comprimido sublingual cada 6 horas.

DINOXAN®FAST 30: 1 comprimido sublingual cada 8 horas.

La administración sublingual permite mayor rapidez de acción por la absorción del fármaco a través de la mucosa oral. Se administra colocando el comprimido debajo de la lengua hasta su disolución completa.

DINOXAN®20: 1 comprimido cada 6 horas.

No exceder 90 mg/día por vía oral o sublingual. En ancianos la dosis máxima recomendada por vía oral es de 60 mg/día. Administrar por un máximo de 5 días.

DINOXAN®60: 1 ampolla cada 12 horas.

Administración intramuscular profunda. Administración intravenosa lenta por venoclisis utilizando solución fisiológica o dextrosa al 5%. En adultos la administración I.M./I.V. lenta no debe sobrepasar los 120 mg/día por un máximo de 2 días.

## EFFECTOS SECUNDARIOS.

Somnolencia, mareos, cefalea, dolor gastrointestinal, dispepsia y náuseas. Se recomienda el uso a corto plazo por riesgo de úlcera gastroduodenal y de hemorragia.

## SOBREDOSIS.

Dolor abdominal, náuseas, vómitos, hiperventilación, úlcera gastroduodenal, gastritis erosiva y disfunción renal. En caso de sobredosis acudir al centro médico más cercano.

## CONTRAINDICACIONES.

Hipersensibilidad. Asma, hipovolemia de cualquier causa, deshidratación,

antecedentes de úlcera péptica o de trastornos en la coagulación. Pacientes con síndrome parcial o completo de pólipos nasales, angioedema o broncoespasmo. Insuficiencia hepática grave, insuficiencia renal con creatinina mayor a 2,5 mg/dL.

## EMBARAZO Y LACTANCIA.

No se recomienda su uso durante el embarazo y la lactancia, salvo criterio médico.

## INTERACCIONES MEDICAMENTOSAS.

Su efecto se potencia con el uso de salicilatos; aumenta la toxicidad de litio y con metotrexato disminuye la depuración y aumenta la concentración plasmática. Debido a su acción sobre la agregación plaquetaria no es conveniente su asociación con heparina o anticoagulantes orales. No debe emplearse ketorolaco en forma concomitante con otros AINES.

## PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS.

Pacientes con alteraciones renales o hepáticas, con descompensación cardíaca, hipertensión o patología similar, en tratamiento con heparina, en ancianos. Úlcera gastroduodenal en evaluación o antecedentes de úlcera o hemorragia digestiva.

Solución inyectable: Metabisulfito de sodio puede causar reacciones de tipo alérgico, propilenglicol puede causar somnolencia y disminuir la facultad de reacción que afecta la capacidad para manejar herramientas, maquinaria y/o vehículos. Por contener alcohol bencílico no administrar en menores de 3 años.

## LEYENDAS DE PROTECCIÓN.

Comprimido: Almacenar a temperatura no mayor a 30 °C y protegido de la humedad en el envase original. No contiene azúcar ni gluten.

Solución inyectable: Almacenar a temperatura no mayor a 30 °C.

Mantener fuera del alcance de los niños. Venta bajo receta médica.

"Consulte con su médico periódicamente para revisiones preventivas".

Contáctenos a través de las líneas gratuitas:

Servicio de atención al consumidor: 800 16 2222

Centro de farmacovigilancia: 800 16 2636

Para información complementaria y regionalizada visitar nuestra página web: [www.breskotpharma.com](http://www.breskotpharma.com)

## PRESENTACIÓN.

DINOXAN®FAST 20 estuche x 50 comprimidos

DINOXAN®FAST 30 estuche x 30 comprimidos

DINOXAN®20 estuche x 100 comprimidos

DINOXAN®60 estuche x 15 ampollas



SCIENCE. LIFE. HOPE.

**GMP**  
CERTIFIED QUALITY

Fabricado por Laboratorios de Cosmética y Farmoquímica S.A. calle V. Eduardo 2293 La Paz - Bolivia  
Empresa industrial farmacéutica certificada en Sistema Integrado de Gestión (SIG): Buenas Prácticas de Manufactura (GMP), Buenas Prácticas de Farmacovigilancia, ISO 9001:2015 gestión de calidad, ISO 14001:2015 gestión ambiental, ISO 45001:2018 gestión de seguridad y salud en el trabajo, Operaciones Bioseguras, Operador Económico Autorizado (OEA). Cumpliendo con la norma de Defensa del Consumidor nuestros productos están certificados por IBMETRO de acuerdo a condiciones recomendadas en la NB-21003 y D.S. 29519

**Somos una empresa socialmente comprometida, que promueve el cuidado del medio ambiente, la bioseguridad, la seguridad y salud en el trabajo.**



SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN



8034



03/21